

INFORMACION GENERAL

NOMBRE DEL PRODUCTO	Aluminio Aleado
NOMBRE TECNICO	A 360,0
PRESENTACION	Lingote con perforación de 1,5" de diámetro en uno de sus extremos e identificado con verde claro en uno de sus lados.
NORMAS EQUIVALENTES	Ficha técnica externa
PESO	Peso Lingote: 11.5 kg ± 0.5 kg Peso Lingote Soporte: 18.0 kg ± 0.5 kg
MEDIDAS DEL LINGOTE	Lingote: 665 X 120 X 90 mm ± 5 mm Lingote Soporte: 515 X 310 X 150 mm ± 5 mm
EMBALAJE	A granel o estibado de 700 kg máximo.



COMPOSICION QUIMICA (%)

Silicio (Si)	9.0 - 10.0	Magnesio (Mg)	0.4 - 0.6	Otros Total	0.25 Máx.
Hierro (Fe)	1.6 - 1.85	Cinc (Zn)	0.5 Máx.	Aluminio	Balance
Cobre (Cu)	0.6 Máx.	Níquel (Ni)	0.5 Máx.		
Manganeso (Mn)	0.35 Máx.	Estaño (Sn)	0.15 Máx.		

PROPIEDADES FISICAS

Densidad	2,7 g/cc ± 0,07 g/cc
Temperatura de colada o trabajo	700 °C ± 50 °C
Coefficientes de dilatación lineal	20,4 µm/m°C ± 1 µm/m°C
Intervalo de fusión	577 °C ± 20 °C
Contracción lineal proporción al moldeo	1,2% ± 0,2 %
Resistencia a la Corrosión	Buena
Modulo Elástico	70GPa ± 2 Gpa

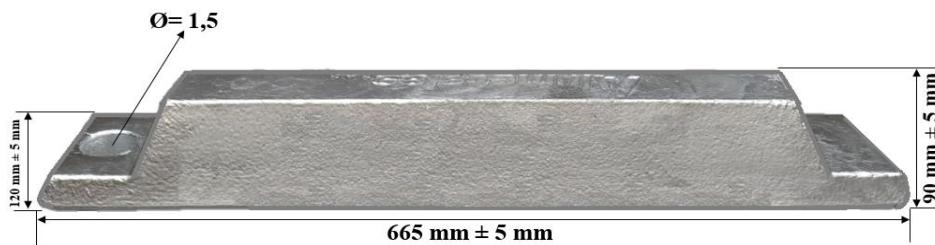
APLICACIONES

Aleación usada principalmente en procesos de Inyección.

INDICACIONES DE USO

Los lingotes deben ser precalentados y estar libres de humedad antes de su uso, debido a que pueden generar explosión al contacto con el aluminio líquido que se encuentra en el crisol u horno.

PRESENTACIÓN



Elaborado por	Revisado por	Aprobado por
Alejandra Prieto	Ing. Angélica María Bolívar	Ing. Mauricio Ceballos E.
Asistente SIG	Jefe de Producción y Calidad	Gerente General