

INFORMACION GENERAL

| | |
|----------------------------|---|
| NOMBRE DEL PRODUCTO | Aluminio Aleado |
| NOMBRE TECNICO | AlSi 12 |
| PRESENTACION | Lingote con perforación de 1,5" de diámetro en uno de sus extremos. |
| NORMAS EQUIVALENTES | Ficha técnica externa |
| PESO | Peso Lingote: 11.5 kg ± 0.5 kg Peso Lingote Soporte: 18.0 kg ± 0.5 kg |
| MEDIDAS DEL LINGOTE | Lingote: 665 X 120 X 90 mm ± 5 mm Lingote Soporte: 515 X 310 X 150 mm ± 5 mm |
| EMBALAJE | A granel o estibado de 1200 kg máximo. |



COMPOSICION QUIMICA (%)

| | | | | | |
|----------------|-------------|---------------|-----------|---------------|-----------|
| Silicio (Si) | 11.0 - 13.0 | Magnesio (Mg) | 0.30 Máx. | Otros total | 0.25 Máx. |
| Hierro (Fe) | 1.3 Máx. | Cinc (Zn) | 1.0 Máx. | Aluminio (Al) | Balance |
| Cobre (Cu) | 1.0 Máx. | Níquel (Ni) | 0.5 Máx. | | |
| Manganeso (Mn) | 0.35 Máx. | Estaño (Sn) | 0.15 Máx. | | |

PROPIEDADES FISICAS

| | |
|---|------------------------|
| Densidad | 2,7 g/cc ± 0,07 g/cc |
| Temperatura de colada o trabajo | 700 °C ± 50 °C |
| Coefficientes de dilatación lineal | 20,4 µm/m°C ± 1 µm/m°C |
| Intervalo de fusión | 577 °C ± 20 °C |
| Contracción lineal proporción al moldeo | 1,2% ± 0,2 % |
| Resistencia a la Corrosión | Buena |
| Modulo Elástico | 70GPa ± 2 Gpa |

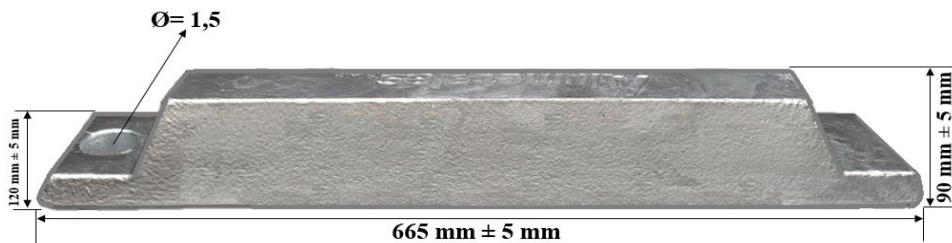
APLICACIONES

Aleación con alto porcentaje de Silicio metálico, que permite tener mejor fluidez, mejor resistencia al desgarre y un excelente llenado del molde. Usada en procesos de inyección, para la fabricación de piezas de paredes finas y de mucho detalle, como carcasas de motores, culatas, soportes, bombas de frenos y otros elementos de la industria automotriz.

INDICACIONES DE USO

Los lingotes deben ser precalentados y estar libres de humedad antes de su uso, debido a que pueden generar explosión al contacto con el aluminio líquido que se encuentra en el crisol u horno.

PRESENTACION



| | | |
|------------------|------------------------------|---------------------------|
| Elaborado por | Revisado por | Aprobado por |
| | | |
| Alejandra Prieto | Angélica Bolívar | Ing. Mauricio Ceballos E. |
| Asistente SIG | Jefe de Producción y Calidad | Gerente General |